BIGUMA®-DS 164/SNV

Модифицированная полимерами мастика, содержит битум и предназначена для заливки швов согласно Швейцарскому Стандарту 670 281a-NA

Применение

Данная мастика подходит для заливки швов на всех дорожных покрытиях из бетона и асфальтобетона без особых химических требований.

Характеристики

BIGUMA®- DS 164/SNV соответствует требованиям по качеству Швейцарского комитета технических норм и стандартов в соответствии со стандартом 670 281a-NA, EN 14188-1, Тип N2 а также требованиям Федеральной спецификации США SS-S-164.

BIGUMA®- DS 164/SNV, а точнее швы, образованные с помощью данной мастики проявляют следующие свойства:

- пластическая и эластичная, благодаря чему достигается оптимальное выравнивание между упругостью под нагрузкой и снятием напряжения в шве
- рассчитана для возможного изменения ширины швашва до 25%
- отличные свойства применения в теплую и холодную погоду
- хорошие адгезионные свойства к битумсодержащим и минеральным основаниям
- высокая износостойкость шва
- устойчива к жидким растворам, соли, разбавленным кислотам и т.д.
- Битумсодержащий строительный материал, благодаря чему легко подлежит повторному ресайклингу

Указания о нанесении

а) Плавление мастики для заливки швов

BIGUMA®- DS 164/SNV нужно бережно расплавить в плавильном котле, оснащенном механическим смесителем, непрямым обогревом и термостатом при температуре обработки от 160 до 180° C. Температуру следует регулировать термостатически; также ее следует постоянно контролировать. Следует обязательно избегать термической перегрузки мастики для заливки швов, поскольку это приведет к непосредственному повреждению добавленных для улучшения качеств полимеров и таким образом приведет к потере гарантированных свойств.

б) Требования к основанию

Швы в бетоне или асфальтобетоне, которые подлежат заливке, при необходимости следует вычистить с помощью сжатого воздуха или щеточного механизма. При этом следует разграничить во времени работы по очистке и выполнению заливки. Для искусственного высушивания или подогрева полости для заливки следует использовать устройства горячего воздуха, работающие под давлением. Для BIGUMA®- DS 164/SNV следует применять единственный подходящий праймер COLZUMIX®- Haftgrund.

Центральная продажа
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Производитель
Завод Dortmund

Нанесение праймера выполняет задачи скрепления существующей на бетоне или асфальтобетоне пыли и образования твердого слоя, который позже соединится с нанесенной мастикой для заливки швов. Праймер должен покрывать стороны полости полностью как пленка. Рекомендуется на каждой стороне шва нанести ленту шириной ок. 1см на проезжем покрытии.
Нанесенный праймер должен полностью высохнуть, то есть, перед тем как нанести мастику, поверхность обработана праймером, должна быть устойчивой к истиранию (проверка пальцем). Шов, на который следует нанести праймер, должен быть чистым от пыли и сухим, чтобы гарантировать интенсивное соединение с бетоном или асфальтобетоном.

в) Заливка швов

BIGUMA®- DS 164/SNV можно наносить машинным способом с помощью копья для заливки или кувшина. Мастика для заливки швов должна иметь при нанесении заданную температуру. Если температура будет значительно ниже заданной, это повредит вязкости мастики. При таких обстоятельствах мастика для заливки заполняет швы не полностью. Из за этого возникает опасность образования полостей, которые позже, под сильным транспортным движением, могут привезти к усадке залитой мастики. Перед заливкой BIGUMA®- DS 164/SNV для швов в бетоне, следует наносить подходящий герметик. Благодаря герметику регулируется высота мастики в шве. Герметик следует наносить таким образом, чтобы он полностью закрывал всю поверхность днища шва. Это предотвратит одновременно затекание мастики в возможно существующие полости, а также возможное образование трехсторонний адгезии. Трехсторонняя адгезия может привести к вызванной стрессом непригодности мастики.
Охлаждение мастики после заливки может, в зависимости от объема шва, который заливается, привести к существенному уменьшению ее объема. Это приведет к повторному выполнению работ. Рекомендуется, следующий участок покрывать непосредственно после первой заливки. Процесс нанесения мастики должен быть непрерывным.

Погодные условия

Швы, которые надлежат заполнению можно заливать только при сухих погодных условиях и температуре поверхности конструктива выше 0 °C.

Расход материала

BIGUMA®- DS 164/SNV:	Длина шва (м) x ширина шва (мм) x глубина шва (мм) x толщина мастики (г / см) = расход в граммах.
Праймер:	Расход праймера (COLZUMIX®- Haftgrund) составляет ок. 3% объема мастики, которую следует залить.

Хранение

Продукт можно хранить в прохладном и сухом помещении не менее 24 месяцев.

Форма поставки

Мастика для заливки швов заправляется в тонколистовые бочки (жестяная тара) и транспортируется на одноразовых поддонах. Разделительный слой и фальцованная конструкция жестяной тары гарантируют быстрое, безопасное и беспроблемное извлечение мастики с бочки. Извлеченные блоки можно вместе с твердым разделительным слоем добавлять в плавильный котел. Как альтернатива: в наличии есть мастика для заливки швов в картонной коробке, покрытой силиконом.

Тонколистовая бочка:	30 кг, 10 кг
Картонная коробка:	25 кг, 10 кг

Центральная продажа
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Производитель
Завод Dortmund

BIGUMA®-DS 164/SNV

Очищающее средство

Растворитель:	BIGUMA®- SWS, бензин или обычные растворители
При контакте с кожей:	Паста для мытья рук

Инструкции, которые применяются

При нанесении / заливке швов следует обязательно принимать во внимание следующие инструкции:

- ZTV Fug-StB
- ZTV Beton-StB
- ZTV BEA-StB

Технические данные

Температура обработки:	ок. 160 - 180 °C
Толщина:	ок. 1,1 г/см^3
Праймер:	COLZUMIX®- Haftgrund

Данная памятка продукта соответствует нынешней технической информации. Исполнитель обязуется проверить ее соответствие и возможности применения для обозначенных целей. Мы с удовольствием проконсультируем Вас по всем вопросам касательно продукта. Силу имеют наши общие условия ведения бизнеса и поставок, которые Вы сможете загрузить на сайте www.dga.de.

Rev.: 03/20

Центральная продажа
Dortmunder Gußasphalt GmbH & Co. KG
Am Hafenbahnhof 10 ■ 44147 Dortmund ■ Германия
+49 231 395797 - 37 info@dga.de www.dga.de

Производитель
Завод Dortmund